



FC800

Filtersystem

FOR A BETTER WORKBENCH ENVIRONMENT



FILTRONIC AB
Hissgatan 2, Box 2284, 531 02 LIDKÖPING
Tel: 0510-208 10, Fax: 0510-201 40
e-mail: office@filtronic.se
www.filtronic.se

Version 1
2008.09.09



Innehållsförteckning

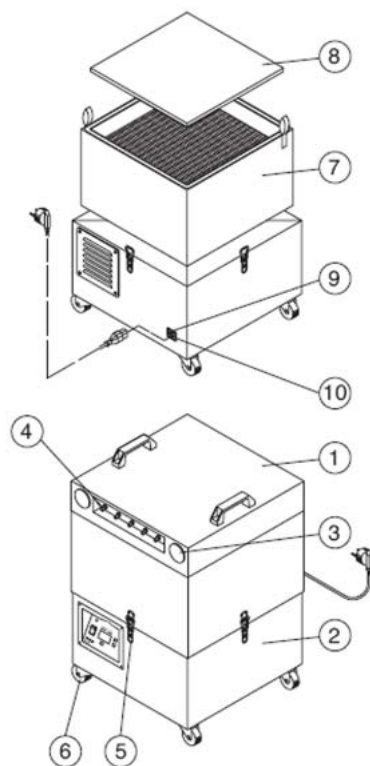
1.	Introduktion	2
2.	Innehåll	2-3
3.	Säkerhetsanvisning	3
4.	Idrifttagande	3-4
5.	Felsökning	5
6.	Underhåll och service	5
7.	Tekniska data	6
8.	Beställningsnummer	6
9.	Garanti	7

1. Introduktion

FC800 är ett centralsystem lämplig för permanent, industriell drift och är endast avsedd för punktut sug direkt på lödkolven.

2. Innehåll

1. Överdel
2. Fläkthus
3. Vakuumslutning rörsystem
4. Vakuumslutning slang
5. Låsanordning
6. Transporthjul
7. Huvudfilter
8. Förfilter
9. Nätanslutning
10. Säkring



9. Garanti

Generella villkor enligt ORGALIME S 2000.

Garantin gäller i två (2) år från inköpsdatum, dock ej på förbrukningsmaterial. För att produktens garanti ska gälla får endast reservdelar från Filtronic AB användas. Reparationer får endast utföras av Filtronic AB utbildad personal.

Informationen i bruksanvisningen är inte bindande och frångår inte användaren ansvaret att kontrollera utrustningen innan användning.

Filtronic AB reserverar sig för rätten att löpande göra tekniska förändringar.

Kontakta alltid leverantören av produkten innan retur sker. Inköpsfaktura ska uppvisas vid reklamationsstillfället.

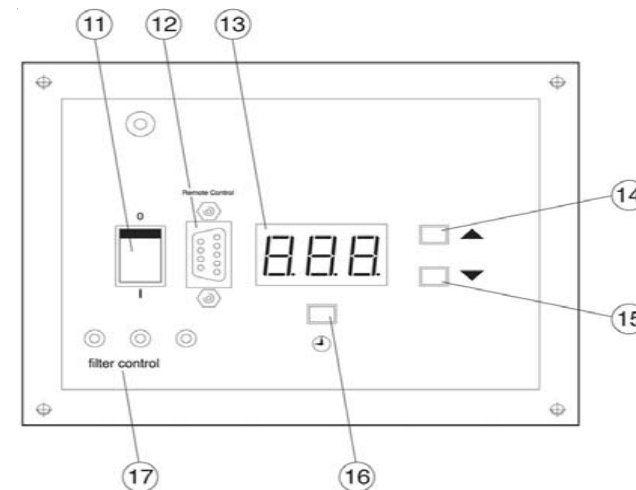
7. Tekniska data FC800

Max anslutna lödkolvar	50 st
Bredd x höjd x djup	450x695x450 mm
Vikt	45 kg
Ljudnivå, vid 1 m	51 dB(A)
Spänning	230 V, 50 Hz
Effekt	630 W
Max sugeffekt system	800 L/min
Fläktkapacitet	1700 L/min
Max vakuum	12 000 Pa
Mikrofilter - Filtreringsgrad, DOP	>99,95 %
Filterövervakningssystem	Ja
Garanti (gäller ej filter)	2 år
CE-direktiv	2006/95/EG
RoHS	Ja

8. Beställningsnummer

Filtersystem FC800	800-0000
Ersättningsfilter	802-2000
Förfilter, 10-pack	802-5000

11. Nätströmbrytare
12. RS232 Gränssnitt
13. Display
14. Tryckknapp "UPP"
15. Tryckknapp "NER"
16. Tryckknapp "TIMER"
17. Filterindikator



3. Säkerhetsanvisning

Aggregatet bör inte utsättas för temperaturer över 50°C, öppen låga eller kondenserat lösningsmedel.

Stäng av aggregatet vid filterbyte.



Höga koncentrationer av skadliga gaser leder till uppvärmning av det aktiva kolet. Kör därför aggregatet några minuter med rumsluft innan det stängs av.

4. Idrifttagande

Filtersystem FC800 är avsett för upp till 50 st lödkolvar med punktutsug. Vid små anläggningar kan max 5 st lödkolvar anslutas direkt till niplar på aggregatets överdel. Mer än 5 st lödkolvar kräver ett rörsystem. Rörsystemet ansluts till aggregatets överdel med en flexibel slang (min 1,5 m), detta för att överdelen skall öppnas vid filterbyte.

För att ansluta lödkolvorna borras hål upp på önskade ställen (8,0 mm Ø) i rörsystemet, insticksnipplarna skruvas i och undertrycksslängarna till lödkolvorna trycks på. (Art.nr anslutningsslang 520-1014).



OBS! Slangar till respektive lödkolv skall ha samma längd och diameter.

Elanslutning

Innan filtersystemet tas i drift ska nätspänningen jämföras med uppgiften på typskylten. Vid korrekt nätspänning ansluts FC800 till nätet (9) och startas via nätströmbrytaren (8). Den gröna LED-indikatorn (filter ok.) visar att anläggningen är i gång. På displayen (13) visas fläktvarvtalet i procent.

Styrsystem

Filtersystemet är förinställt och färdigt att användas, den inställda vakuumnivån är 8kpa. Detta är den ideala inställningen för punktutsug på lödkolven. Inställningarna på vakuumnivån kan ändras och ställas in mellan 5kpa och 10kpa. Om man ökar vakuumnivån ökar man sugkapaciteten och ljudnivån men man förkortar filtrets förbrukningstid.

Filtersystemets mjukvara är programmerad med tre funktioner, "0" driftläge, "1" inställning fläkthastighet och "2" inställning vakuum. För att nå ett annan funktion, håll in **öka + minska knappen** (14/15) när spänning slås på och ändra läge med **timerknappen** (16), när **öka+minska knappen** (14/15) släpps läses aktuell inställning.

Driftläge "0"

Visar önskat värde. Ex. 80 = 8kPa

Inställning fläkthastighet "1"

Visar % av fläkthastighet, mellan 20 - 100%, justeras med öka + minska knappar. Aktuellt värde lagras.

Inställning Vakuum "2"

Visar det önskade värdet. Justera vakuumet med öka + minska knapparna. Aktuellt värde lagras.

Man kan kontrollera det befintliga värdet på anläggningens vakuumnivå genom att hålla in knappen **timer** (16) och **minska knappen** (15) samtidigt. I display visas t.ex. 49 = 4.9 kPa.

Filterbytesintervall

För att få de bästa intervallen för filterbyte kan man ställa in en standarddrifttid. När det inställda antalet drifttimmar har uppnåtts stängs aggregatet av och indikerar filterbyte med blinkning (13) och den röda LED-indikatorn (17) tänds. För att ställa in standarddrifttiden trycker man in **timerknappen** (16), tryck samtidigt en gång på de två **öka + minska knapparna** (14, 15). Ställ sedan in den aktuella tiden med **öka + minska knapparna** (14/15). Observera att antalet drifttimmar visas x 10.

Gränssnitt RS232

Det finns en möjlighet till kommunikation via det inbyggda gränssnittet RS 232 (12).

5. Felsökning



Modifiera inte filteraggregatet. Reparationer skall endast utföras av certifierad personal.

- Om FC800 inte startar kan orsaken vara att undertryckslangen inte sattes på efter filter byte. Överhettningsskyddet kan också vara utlöst. Låt då aggregatet svalna och starta igen efter ca 3 timmar.
- Om FC800 har dålig sugkapacitet kan rörsystemet vara otätt, filtret förbrukat eller undertrycket alltför lågt. Täta rörsystemet, byt filter eller höj sugeffekten (enbart driftläge 1).
- Filterindikatorn lyser gult när det är dags att byta filter och övergår till rött när filtret är fullt och måste bytas. Se kap. 6 "Underhåll och service".
- Om partikelfiltret blir igensatt alltför fort, kontrollera att förfiltret är på plats.

6. Underhåll och service

Filtertilståndindikatorn (17) visar genom differenstryckmätning på filtret när filtret är för smutsigt och måste bytas ut. LED-indikatorn lyser rött (filter control) och aggregatet stängs av. Förfiltret (8) ska bytas oftare. Det räcker att byta förfiltret när den röda kontrollampen (17) inte tänds igen sedan anläggningen återstartats.

Byte av huvudfilter:

1. Bryt strömförsörjningen
2. Lossa spärrlåsen mellan fläkthuset (2) och filterhuset(1)
3. Ta bort filterhuset
4. Dra av undertryckslangen från huvudfiltret
5. Huvudfilter och förfilter tas loss med hjälp av bärhandtagen
6. Byt huvudfilter (7) och förfilter (8)
7. Sätt tillbaka undertryckslangen
8. Vrid bärhandtagen nedåt
9. Tryck på **timer** (16) och avläs aktuella filtrets drifttimmar (visning X 10) med blinkande siffror. Efter filterbyte måste drifttidsinställningen nollställas manuellt. Håll nere **timer** (16) intryckt tills displayen visar 000